

Know-How in Action, Volume D 2, No. 3104

Hochtemperatur Korrosionsschutz gegen flüssiges Eisen

Innovativer Silikatmörtel mit ausgezeichneter Haftung und Korrosionsschutz auf Stahl, Temperaturstabil bis 1.300°C

KUNDE

Hersteller von Metallcarbid, Süddeutschland

AUSFÜHRUNGSDATUM

September 2012

AUSGANGSSITUATION

Bei der Schmelze von Kalk und Kohle im elektrischen Lichtbogen entstehen sehr hohe Temperaturen. Durch ungünstige Betriebsbedingungen kann flüssiges Material aus dem Ofen herauspritzen.

PROBLEM

Korrosionsschutz auf Stahl zum Schutz des wassergekühlten Schutzschildes (undicht).

PRODUKT

Sinnodur Protective HT, Sinnodur W3-PLUS

UNTERGRUND

Hohlstahlprofile verschweißt, gekühlt.

VERARBEITUNG

Die Oberfläche wurde gestrahlt und entfettet. Die Applikation erfolgte mit Bürste und Kelle in drei Schichten und wurde abschließend mit Sinnodur W3-PLUS geglättet.

SINNOTEC VORTEILE

Die Oberfläche konnte sicher vor weiteren thermischen Angriffen durch flüssiges Eisen und Korrosion geschützt werden. Die Standzeiten konnten so von wenigen Wochen auf Monate verlängert werden.

BILDER

1. Schutzschild vor der Sanierung
2. Benötigte Werkzeuge
3. Erster Anstrich
4. Nach dem Glätten durch Sinnodur W3-PLUS



1.



2.



3.



4.