

TECHNISCHES MERKBLATT

Sinnofloor Heavy

Innovative umweltfreundliche selbstverlaufende Industriebodenbeschichtung für hohe Beanspruchung

Produktbeschreibung und Vorteile

Sinnofloor Heavy ist ein einkomponentiger, anorganischer Fließmörtel auf der Grundlage eines neuartigen Bindemittel-Systems mit umweltfreundlichen Rohstoffen. Er verfügt über einzigartige innovative Eigenschaften. Dieser neue selbstnivellierende Baustoff erhärtet spannungsfrei mit einer Schichtdicke von 3 bis 20 mm zu einer frühbelastbaren, widerstandsfähigen Oberfläche.

Das Produkt hat die folgenden herausragenden Eigenschaften und Nutzen:

- *Weltweit einzigartiger, wirtschaftlicher und leistungsstarker Industrieboden*
- *Hohe mechanische Belastbarkeit mit hohem Abriebwiderstand*
- *Gute chemische Beständigkeit*
- *Salzwasserresistent*
- *Riss- und schwindfrei*
- *Wasserdampfdurchlässig*
- *Leicht zu mischen und pumpen*
- *Anorganisches Material ohne Allergie-Potential*
- *Lösungsmittelfrei, VOC-frei und geruchslos*
- *Nicht brennbar*
- *Extrem gute Haftung auch bei restfeuchtem Untergrund*
- *100% UV-beständig*
- *Hitzebeständig bis + 400°C*



- *Nach 6 Stunden begehrbar*
- *Anti-Rutsch-Eigenschaften einstellbar*
- *Schnelles hydraulisches Abbinden*
- *Sehr hohe Haftung, Druckfestigkeit und Zugfestigkeit*
- *Nicht kennzeichnungspflichtig*
- *Ökologische Alternative zu Epoxid-Produkten*

Anwendungsbereich

Mit **Sinnofloor Heavy** werden Bodenflächen aus Beton und Zementestrich im Innenbereich, wie z.B. mechanisch und/oder chemisch beanspruchte Flächen in Werkstätten, Krankenhäusern, Lagerhallen, Produktionsbereichen usw. beschichtet. Es können glatte Nutzflächen im Schichtdickenbereich von 3 bis 20 mm hergestellt werden.

Technische Daten

28-Tage-Werte	
Druckfestigkeit	Ca. 40 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	Ca. 7,5 N/mm ²
E-Modul dynamisch	Ca. 15000 N/mm ²

Applikationsdaten

Mischungsverhältnis: 100 Masseteile
Pulver : 15
Masseteile Wasser,
25 kg Sack: max.
3,75 Liter Wasser

Schüttdichte ca. 1,1g/ cm³
Frischmörtelrohichte Ca. 2,0g/cm³
Verbrauch Ca. 1,8kg/m² und mm
Schichtdicke
(Pulverkomponente)

Schichtdicken über 3 bis 20 mm
Luft- und min.3°C, max.45°C
Untergrund- Die Temperatur des
temperatur jeweiligen
Untergrundes muss
mind. 3° über der
herrschenden
Taupunkttemperatur
liegen.

Belastbarkeit Aushärtung bei 20°C,
ca. 6 St.
Begehbarkeit 1 Tag
Leichte Belastbarkeit 5 Tage
Volle Belastbarkeit 7 Tage

Die angegebenen Daten basieren auf unseren Erfahrungen. Abweichungen hiervon sind objektspezifisch im Einzelfall abzustimmen.

Verarbeitungszeit

Umgebungstemperatur				
10°C	20°C	30°C	40°C	
90	60	35	20	
Min	Min	Min	Min	

Die Angaben beziehen sich auf 25 kg angemischtes Pulvermaterial. Die Verarbeitungszeit hängt vom Mischverhältnis, von der Mörtel-Temperatur sowie von der Bauteil-Temperatur ab.



Farbtöne

Standardfarbton grau.
Auf Anfrage ist eine farbige Einstellung möglich.

Untergrundvorbehandlung

Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss sichergestellt werden, dass diese vorhergehende Schicht trocken und sauber, d.h. frei von allem als Trennmittel wirkenden Substanzen ist. Eine mechanische Oberflächenvorbereitung z.B. durch Kugelstrahlen wird empfohlen. Die Oberflächenzugfähigkeit des vorbereiteten Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm betragen. Für die Grundierung muss die Betonoberfläche trocken sein. Die Grundierung mit **Sinnotec Primer** muss mind. 2 Stunden vor der Beschichtung abgeschlossen sein. Dehnungsfugen sind zu übernehmen.

Beschichtungsaufbau

Grundierung mit **Sinnotec Primer**.
1.Schicht Primer 1:1 mit Wasser
2.Schicht Primer nach Trocknung unverdünnt
Auf gute Absperrung kontrollieren, um Blasenbildung zu vermeiden!

Beschichtung:
Mind. 12kg pro m² anmischen und aufbringen. Mit Rakel Schichtstärke einstellen und mit Stachelwalze entlüften.

Verarbeitungshinweise

Sinnofloor Heavy wird als Trockenmörtel in dichten Säcken geliefert. Das verarbeitungsfertige Material wird durch intensives maschinelles Mischen hergestellt. Zunächst wird die benötigte Wassermenge

von 3,75 l je 25kg Pulvermaterial (15%) in den Mischbehälter vorgelegt, dann wird die Pulverkomponente unter Rühren zugegeben. Die Wasserzugabe ist über die gesamte Fläche konstant beizubehalten, um Farbtonschwankungen zu vermeiden. Beim Anmischen mit der Mischmaschine empfehlen wir den Einsatz eines Rührpaddels in U-Form, Breite ca. 20 cm. Idealerweise wird das Material erst 2 Minuten intensiv vermisch und nach 3 Minuten nochmals eine weitere Minute nachgerührt. Nach der Reifezeit ist das Material deutlich dünnflüssiger als zu Beginn des Mischvorgangs. Für größere Flächen wird der Einsatz der kontinuierlichen Mischpumpe duomix 2000 oder eines halbautomatischen Chargemischers CM der Firma m-tex empfohlen. Die Mischzeit für Letztere beträgt für ca. 100 kg Pulver 4 – 6 Minuten. Nach dem Mischvorgang wird die nivellierende Bodenbeschichtung auf dem mit **Sinnotec Primer** vorbereiteten und nicht mehr saugfähigen Untergrund gegossen und in der vorgesehenen Schichtdicke mittels Zahnrakel, Traufel usw. gleichmäßig verteilt. Die frische Oberfläche ist mit einer Stachelwalze abzustacheln. Während der ersten 24 Stunden ist die Beschichtung vor zu schneller Austrocknung (Sonne, Durchzug) zu schützen.

Geräte und Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung sind die Arbeitsgeräte sofort mit Wasser zu reinigen. Die Werkzeuge sind vor der weiteren Verwendung zu trocknen.

Verpackung und Lagerung

Die Lieferung erfolgt im 25kg Sack. Im gut verschlossenen Originalgebinde ist das Produkt in trockenen und temperierten Räumen (nicht unter 0°C, empfohlen 10 – 35°C) 6 Monate lagerfähig.

Sicherheitshinweis

Sinnofloor Heavy ist nicht kennzeichnungspflichtig. Weitere Informationen zur Sicherheit beim Transport,

der Lagerung und Handhabung sowie bezüglich der Entsorgung und des Umweltschutzes, sind im neuesten Sicherheits-Datenblatt enthalten. Beachten Sie auch die Hinweise auf der Verpackung.



Hinweis

Bei farbigen Beschichtungsmaterialien sind Farbtonunterschiede, bedingt durch verschiedene Produktionschargen, unvermeidlich. Dies ist bei der Arbeitsausführung zu berücksichtigen. Wenn auf eine einheitliche Farbgestaltung Wert gelegt wird, sind abgegrenzte Arbeitsabschnitte mit derselben Charge (s. Etikett) auszuführen sowie auf einheitliche Schichtdicke der Applikation zu achten. Grundsätzlich ist zu beachten, dass es sich bei der mineralischen Bodenbeschichtung um ein anorganisches Produkt handelt.

Die Inhalte dieses Technischen Merkblattes entsprechen dem neuesten Stand der Entwicklung und der Anwendungstechnik. Weitergehende Angaben bedürfen der Bestätigung durch die Sinnotec GmbH. Anwendung und Verarbeitung liegen außerhalb unseres Einflusses. Daher kann aus dem vorliegenden Merkblatt keine Haftung abgeleitet werden. Im Übrigen gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren die vorhergehenden ihre Gültigkeit. Wir behalten uns außerdem das Recht vor, Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes vorzunehmen.