

Know-How in Action, Volume D 2, No. 3102

Hochtemperatur Korrosionsschutz für Stahl in Sondermüllverbrennungsanlage

**Innovativer Silikatmörtel mit ausgezeichneter Haftung und Korrosionsschutz auf
Stahl, Temperaturstabil bis 1.300°C**

KUNDE

InfraServ Höchst, Deutschland

AUSFÜHRUNGSDATUM

Januar 2013

AUSGANGSSITUATION

Die wassergekühlte Schurre aus Stahl wird durch die diversen Müllkomponenten stark angegriffen, die bei ca. 1.200°C im angeschlossenen Drehrohrofen verbrannt werden

PROBLEM

Korrosions- und Verschleißschutz auf Stahl (Standzeit 2 Jahre ohne Beschichtung).

PRODUKT

Sinnocoat Geopolymer HT

UNTERGRUND

Stahlschurre, Schwarzstahl.

VERARBEITUNG

Die Oberfläche wurde gestrahlt und abgesaugt. Die Applikation von **Sinnocoat Geopolymer HT** erfolgte mit der Kelle auf vorgewärmten Untergrund.

SINNOTEC VORTEILE

Die Oberfläche konnte sicher vor weiteren thermischen- und mechanischen Angriffen durch Chemikalien und einwerfen der 200l Fässer geschützt werden.

BILDER

1. Bisherige Lösung: Stampfmassen
2. Drehrohrofen in Betrieb
3. Gestrahlte Oberfläche
4. Fertige Beschichtung



1.



2.



3.



4.